

	值	单位
最大工作温度	1.000	° C
密度	950	kg/m ³
常温耐压强度 (EN ISO 8895)	18,0	MPa
破裂系数 (EN 993-6)	4,0	MPa
重烧线性收缩率 (EN 1094-6) 12小時 在 950 ° C	1,0	%
总孔隙度 (EN 1094-4)	60	%
可逆热膨胀系数 在 20 ° C 至 750 ° C	3,0	× 10 ⁻⁶ K ⁻¹
抗热震性 (EN 993-11)	> 30	周期

导热系数 (ASTM C-182)	平均温度		
	200 ° C	0,32	W/(m × K)
	400 ° C	0,34	W/(m × K)
	600 ° C	0,35	W/(m × K)
	800 ° C	0,37	W/(m × K)

化学分析值			
二氧化硅	SiO ₂	77	%
二氧化钛	TiO ₂	0,7	%
三氧化二铁	Fe ₂ O ₃	7,0	%
氧化铝	Al ₂ O ₃	9,0	%
氧化镁	MgO	1,3	%
氧化钙	CaO	0,8	%
氧化钠	Na ₂ O	0,4	%
氧化钾	K ₂ O	1,6	%
三氧化硫	SO ₃	1,0	%
烧失量 在 1.025 ° C	LOI	1,0	%

HS 编码 (国际商品统一分类制度)	6901.00.00	
颜色	红色	

数据是在标准程序下所进行测试的平均结果，可能会有变化。此数据表中包含的数据是出于善意作为技术服务提供的，如有更改，恕不另行通知。印刷错误和误差除外。修订号：1.7.2025

施盖莫（上海）贸易有限公司 by Etex

中国上海市黄浦区瑞金一路139号3楼

Tel: +86 21 6125 0677

info@skamol.com

www.skamol.com



尺寸	长	宽	厚
最大尺寸	250mm	124mm	76mm
最小尺寸	根据订货条件	根据订货条件	38mm
标准公差*	+0.5mm, -1.0mm / 1% (越大)	+0.5mm, -1.0mm / 1% (越大)	+0.5mm, -1.0mm / 1% (越大)
机加工后的公差*	+0.5mm, -1.0mm / 1% (越大)	+0.5mm, -1.0mm / 1% (越大)	+0.5mm, -1.0mm / 1% (越大)

*尺寸误差和长度以及宽度有关

基本信息

不是所有的尺寸组合都可以订货。
请与Skamol联系以了解特定尺寸的公差。

标准尺寸

查看Skamol的价格清单或者联系Skamol。

机加工

可根据客户的特殊要求加工特殊形状。

包装

产品将按照Skamol标准进行包装。



数据是在标准程序下所进行测试的平均结果，可能会有变化。此数据表中包含的数据是出于善意作为技术服务提供的，如有更改，恕不另行通知。印刷错误和误差除外。修订号：1.7.2025

施盖莫（上海）贸易有限公司 by Etex

中国上海市黄浦区瑞金一路139号3楼

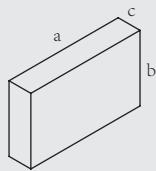
Tel: +86 21 6125 0677

info@skamol.com

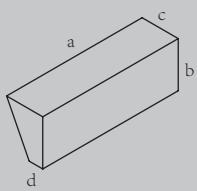
www.skamol.com

可供形状

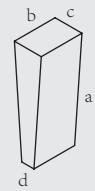
1. 方形



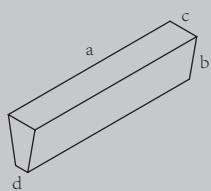
2. 侧拱



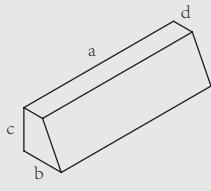
3. 端拱



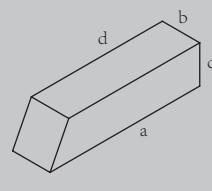
4. 双侧拱



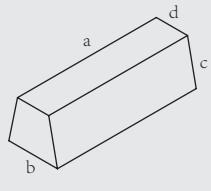
5. 侧斜



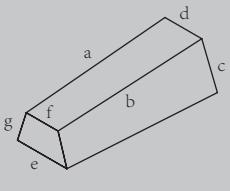
6. 端斜



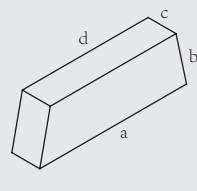
7. 双侧斜



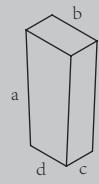
8. 拱砖



9. 锥形顺砌砖



10. 锥形丁砖



a: 长

b: 宽

c: 厚

d: 其它

e: 其它

f: 其它

g: 其它

数据是在标准程序下所进行测试的平均结果，可能会有变化。此数据表中包含的数据是出于善意作为技术服务提供的，如有更改，恕不另行通知。印刷错误和误差除外。修订号：1.7.2025